

Ensinger lancia il Conversion Service

Nuova gamma di servizi e pre-trattamenti per agevolare le lavorazioni all'utensile dei semilavorati plastici.

31 marzo 2017 08:10



Ensinger, fornitore di semilavorati in tecnopolimero con filiale in Italia, ha avviato il nuovo reparto Conversion Service per offrire ai trasformatori di materiali plastici per asportazione di truciolo una vasta gamma di servizi di pre-lavorazione, ovvero specifiche lavorazioni delle superfici e servizi accessori volti a semplificare l'utilizzo dei semilavorati per le lavorazioni meccaniche e ottimizzare le procedure di produzione dei particolari a disegno.

“Anche un semplice blocchetto di plastica si può trasformare in un componente ad alta tecnologia - spiega Flavio Granato, Technical Manager di Ensinger Italia -. Grazie alla preparazione accurata di ogni singolo pezzo tramite procedimenti di taglio, lavorazione delle superfici e riduzione delle tolleranze dimensionali che consentono di ottenere eccellenti finiture, il trasformatore può beneficiare di un processo di lavoro più rapido e lineare rispetto a quello che parte da un semilavorato grezzo”.



PRE-LAVORAZIONI. In dettaglio, le operazioni che possono essere affidate al Conversion Service riguardano taglio, piallatura, rettifica e profilatura, oltre a trattamenti termici intermedi dei prodotti semilavorati, utili sia per la realizzazione di prototipi che per produzioni su larga scala. A questo scopo, Ensinger utilizza un parco macchine ad alta tecnologia che consente di eseguire tagli di lastre con

spessore da 0,5 a 200 mm, taglio di tondi con diametro da 4 a 600 mm, piallatura di lastre con spessore da 6 a 200 mm, larghezza massima 1000 mm, lavorazione in squadra di listelli rettangolari, calibratura tondi con diametro da 8 a 50 mm, rettifica centesimale di tondi dal diametro 2 al 90 mm e trattamenti termici su materiali plastici sino a 3 metri di lunghezza.

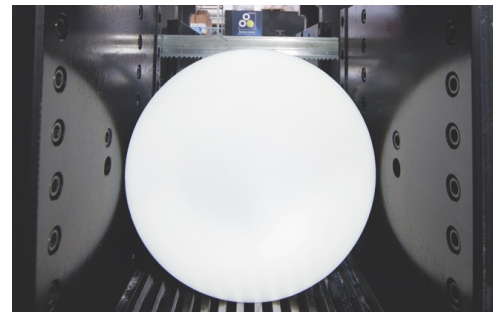
In tutti i casi, vengono garantite tolleranze stringenti: 1 mm sul taglio lastre, 0,4 mm in piallatura (con possibilità di 0,2 mm se richiesta dal cliente), 0,2 mm nella calibratura tondi.

DETENSIONAMENTO. Qualora fosse necessario detensionare il materiale per assicurare una migliore stabilità dimensionale durante la lavorazione, Ensinger mette a disposizione trattamenti termici aggiuntivi, ottimizzati per ciascun polimero, che consentono di migliorare anche le proprietà meccaniche.

Inoltre, al consueto servizio di consulenza tecnica per la scelta applicativa dei materiali, Ensinger affianca ora anche l'assistenza dedicata all'identificazione dei parametri di lavorazione più adatti per la fresatura e la tornitura dei materiali plastici presenti in portafoglio.

BENEFICI. Il nuovo Conversion service mette a frutto la lunga esperienza di Ensinger nella messa a punto dei materiali e nelle lavorazioni meccaniche, comprese le possibili criticità in fase di trasformazione. Per il cliente, la possibilità di acquistare semilavorati plastici pronti per essere messi in macchina e la disponibilità di formati e superfici personalizzabili, rende le fasi di lavorazione più semplici e rapide, riducendo la formazione di sfridi e tagliando i costi di smaltimento.

Inoltre, non sono più necessarie attrezzature quali taglierine, pialle, sistemi di aspirazione e le relative operazioni di stoccaggio e movimentazione di materiali ingombranti, si risparmia tempo prezioso degli operatori e si possono ridurre in modo significativo i costi di investimento.



© Polimerica - Riproduzione riservata