

In questa sezione: [Industria 4.0](#) • [Stampaggio](#) • [Estrusione](#) • [Soffiaggio](#) • [Termoformatura](#) • [Stampi e 3D](#) • [Altre tecnologie](#) • [Trasporti](#) [Logistica](#)

CONTENUTO

SPONSORIZZATO

Drying 4.0: la rivoluzione di Moisture Meter

Moretto ha presentato al K2016 l'anello mancante nella catena della deumidificazione che chiude definitivamente il cerchio intorno al drying 4.0. Risultato? qualità certificata del polimero e risparmio energetico.

31 gennaio 2017 15:53

Moisture Meter, dispositivo brevettato per la misurazione dell'umidità residua presente nel granulo plastico, rappresenta l'anello mancante di Drying 4.0, il progetto lanciato da Moretto in ottica Industria 4.0 per ottenere un processo di deumidificazione preciso e in grado di adattarsi automaticamente ai cambiamenti delle condizioni di processo (closed-loop), ottimizzando allo stesso tempo i consumi energetici e la generazione di scarti.



QUANDO LA PRECISIONE È IMPORTANTE. Risultato di diversi anni di ricerca e sviluppo, Moisture Meter misura il reale contenuto di umidità residua nel granulo plastico dopo la deumidificazione e prima della fase di trasformazione. Il sistema è stato messo a punto in modo specifico per applicazioni tecniche in cui l'esatta misura del contenuto di umidità residua è cruciale per ottenere prodotti di qualità, raggiungendo esattamente il grado di deumidificazione riportato sulla scheda tecnica del materiale. In particolare, sottolinea l'azienda padovana, è l'unico dispositivo presente sul mercato in grado di garantire un processo in linea, controllo in tempo reale, qualità del materiale certificata e ottimizzazione dei consumi energetici.



POWER PEAK. Moisture Meter si basa sulla tecnologia brevettata "Power Peak" che permette

[ausiliarie](#)
[Industria](#)
[4.0](#)
[Moretto](#)
[stampaggio](#)
[ad](#)
[iniezione](#)

Condi
questo
articolo
su

di leggere

in tempo reale il contenuto di umidità del polimero, trattato o non ancora trattato. Il sistema base è costituito da due componenti: BOX, installato sulla macchina ad iniezione e sotto la tramoggia di deumidificazione, misura l'umidità residua contenuta nel granulo dopo essere stato trattato. MDC è l'interfaccia con schermo a colori che permette di controllare fino a sei dispositivi.

Una volta installato, Moisture Meter è in grado di eseguire immediatamente la verifica di processo, la rilevazione tempestiva degli allarmi e la certificazione della qualità del polimero. Il sistema, generalmente installato sotto la tramoggia di deumidificazione, può essere applicato anche su mezzanino o in versione mobile carrellata.

ANCHE PLUS.

Per i clienti più esigenti, Moretto propone

Moisture Meter Plus, soluzione completa per una deumidificazione closed-loop.

Questa versione si avvale del dispositivo CROWN, che misura il contenuto di umidità del granulo prima dell'ingresso in tramoggia.

L'integrazione tra Moisture



Meter BOX, CROWN, unità MDC e dryer permette di avere un completo controllo del processo: misurando il grado di umidità del polimero in entrata e in uscita dalla tramoggia è possibile adattare i parametri del dryer affinché soddisfino i requisiti tecnici stabiliti dal cliente.

DUE MODELLI. Moisture Meter e Moisture Meter Plus, entrambi a marchio OMS&P Moretto (Original Moretto Systems & People) - che contraddistingue il contenuto tecnologico e di ingegno -, sono disponibili in due modelli per applicazioni fino a 1.500 kg/h, capaci di rilevare il valore del contenuto di umidità (ppm) compreso tra 15 e 3000 ppm.

Con il contributo di:

Moretto SpA

Via Padovane, 5

35010 Massanzago (PD) - Italia

Tel. +39 049 9396711

Fax +39 049 9396710

www.moretto.com

© Polimerica - Riproduzione riservata

LEGGI ANCHE

[Elettrica Arburg per il mercato asiatico](#)

Lascia il direttore commerciale di Desma

Engel guadagna posizioni in un mercato in declino

In Sumitomo (SHI) Demag arriva un direttore per l'innovazione

Dalla macchina al servizio

Berry investe nelle tecnologie di stampaggio

BLOG



Ma è vero che l'Italia non ha bisogno di un DRS in quanto "eccellenza del riciclo"?

di: silvia ricci



Lego abbandona l'rPET? Meglio così...

di: Carlo Latorre



Plast 2023: fu vera gloria?

di: Carlo Latorre



Ebbene si...
Quest'anno sono 20

di: Carlo Latorre

Finanza e mercati
- Economia -
Uomini e Aziende - Leggi e norme - Lavoro
Tecnologie
- Industria 4.0 -
Stampaggio -
Estrusione -
Soffiaggio -
Termoformatura
- Stampi e filiere - Stampa 3D - Altre tecnologie -
Trasporti
Logistica
Materie prime
- Poliolefine -
PVC - PS ABS
SAN - EPS -
PET -
Poliammidi -
Tecnopolimeri -
Gomme -
Compositi -
Bioplastiche -
Altre specialità
- Prezzi
Ambiente
- Riciclo -
Bioplastiche -
Legislazione
Ricerca e formazione
- Ricerca e formazione
Appuntamenti
- Appuntamenti
VIDEO
- Interviste

Polimerica -
Attualità e
notizie dal
mondo della
plastica

Testata giornalistica
registrata al Tribunale di

Milano n.710 del
11/10/2004

Direttore responsabile:
Carlo Latorre - ISSN
1824-8241 - P.Iva
03143330961

Redazione:
redazione@polimerica.it
- Editore: [Cronoart Srl](#)

Â© 2015 Cronoart Srl |

E' vietata la
riproduzione di articoli,
notizie e immagini
pubblicati su Polimerica
senza espressa
autorizzazione scritta
dell'editore.

L'Editore non si assume
alcuna responsabilit 
per eventuali errori
contenuti negli articoli
n  per i commenti
inviati dai lettori. Per la
privacy [leggi qui](#)

WebDesigned and
Powered by [JoyADV](#)
[snc](#)