

In questa sezione: [Poliolefine](#) • [PVC](#) • [PS ABS SAN](#) • [EPS](#) • [PET](#) • [Poliammidi](#) • [Tecnopolimeri](#) • [Gomme](#)
[Prezzi](#)

CONTENUTO

SPONSORIZZATO

Alleggerire con le microcapsule termoespandenti

Raiex utilizza la tecnologia Advancell di Sekisui per produrre con il marchio Raifoam masterbatches e dispersioni liquide per un vasto campo di applicazioni tecniche.

23 novembre 2016 14:27

La collaborazione tra la piemontese Raiex, azienda del gruppo Arcoplex, e la multinazionale giapponese Sekisui Chemicals è in atto ormai da qualche anno con reciproca soddisfazione: partita con un accordo di fornitura delle microcapsule termoespandibili Advancell EM, che Raiex utilizza nei propri masterbatches Raifoam, è stata poi estesa alla distribuzione delle perle in polvere per compounding sull'intero territorio nazionale, in regime di esclusiva.



COME FUNZIONA L'ESPANSIONE. Le microsferine sono composte da un sottile involucro acrilico isopentano, che vengono disperse in polvere (soprattutto nel caso di PVC e gomme termoplastiche masterbatches a base EVA o - con un processo sviluppato da Raiex - anche in forma liquida. Sono facilmente gestibili in termini di logistica, movimentazione, manipolazione e alimentazione alle risono estrusori o presse ad iniezione.

Una volta attivate dal calore, in fase di plastificazione, le microsferine aumentano il loro volume di rispetto a quello iniziale, creando una struttura espansa a cellule chiuse e molto omogenea, che rende il manufatto più leggero, risultato che si ottiene senza l'utilizzo di attrezzature dedicate o modifiche alle macchine, come nel caso di altri processi di espansione fisica. E non essendo un'espansione chimica verificano problemi di compatibilità con la matrice del polimero a cui vengono aggiunte. Senza ricorrere ad agendo mediante espansione gassosa, la qualità superficiale del manufatto non viene intaccata e - ottenendo una sorta di effetto soft-touch.



NUMEROSE APPLICAZIONI. "Selezionando i grad appropriati in base alla resina di utilizzo, alle temperature di trasformazione del polimero e di attivazione del tipo di processo, si possono ottenere manufatti espansi con cellulazione e regolare senza alcun difetto superficiale, interazione con tonalità di colore e con densità estremamente ridotta - Roberto Bocca di Raiex -. Per applicazioni o processi di trasformazione più complessi, siamo in grado di fornire al cliente master su misura".

Le microsferine possono essere aggiunte a diversi polimeri. L'unico limite della temperatura di trasformazione, che non può superare i 230°C, anche se i migl

ottengono con materiali morbidi. La concentrazione, in base alla densità desiderata, varia tra l'1-2. Le principali applicazioni finali sono soles per calzature, cavi, tappi sintetici, lastre, carta da paratosoccola, rivestimenti; nel compounding trovano impiego con resine SBS, SEBS, PVC, EVA, gomme. "Ci sono ancora molti campi da esplorare nell'alleggerimento dei manufatti - nota Bocca interessanti, oggi in fase di sviluppo avanzato, riguarda i pannelli porta e plance per automotive".

ANCHE IN FORMA LIQUIDA. Particolarità dell'azienda piemontese è la possibilità di fornire l'additivo disperso in un liquido, che può essere un plastificante o un olio minerale, particolarmente utile in applicazioni, come lo stampaggio di tappi espansi in finto sughero con presse rotative. Oltre ad una buona disperdibilità, che si traduce in una maggiore omogeneità del fuso, questa soluzione presenta anche vantaggi: "Gli espandenti liquidi non sono basati su polimeri che, in taluni casi, possono interferire con le caratteristiche finali del manufatto - nota Bocca -. Possono quindi essere utilizzati con tutti i termoplastici, ovviando al problema di dover utilizzare master diversi in funzione del tipo di prodotto. Ma c'è una ragione che spinge verso questa forma: gli espandenti in forma liquida richiedono un minor tenore rispetto a quelli in granulo tradizionali, perché non subiscono una degradazione termica in fase di masterizzazione, ottenendo così una maggior efficacia".

LA SOCIETÀ. Raieux nasce a Biella nel 1983 come distributore di Eigenmann & Veronelli, con la quale ha collaborato attivamente per 20 anni. Negli anni ha poi operato in qualità di agente per importanti società del settore delle materie plastiche, quali Ultrapolymers e Vamp Tech, arrivando ad avviare un'attività di commercializzazione in proprio di polimeri termoplastici prima e seconda scelta.



Nel 2011 la società piemontese entra a far parte del Gruppo Arcoplex, una sinergia strategica che mira a implementare la penetrazione di mercato e di valorizzare il proprio know-how. L'azienda è partner commerciale di alcuni produttori internazionali, tra cui la giapponese Sekisui, produttrice di microcapsule termoespandibili, e la turca Vatan Plastik, produttrice di compound caricati per il settore automotive. Oggi Raieux è l'unico produttore di additivi espandenti in forma liquida, le cosiddette "paste espandenti", innovativo prodotto con molteplici sbocchi applicativi.

Con il contributo di:

Raieux Spa
via Pietro De Mosso, 27 - Biella (BI)
Tel. +39 015.355573 - Fax. +39 015.355574
www.raieux.it



© Polimerica - Riproduzione riservata

LEGGI ANCHE

[LyondellBasell certifica OCS un sito in Svezia](#)

[Gabriel-Chemie potenzia la logistica](#)

[Sukano entra nel compounding ungherese](#)

[Masterbatches per applicazioni medicali](#)

[Sembra granito, ma è plastica](#)

[Gabriel-Chemie aumenta la produzione in Ungheria](#)



Ma è vero che l'Italia non ha bisogno di un DRS in quanto "eccellenza del riciclo"?

di: silvia ricci



Lego abbandona l'rPET? Meglio così...

di: Carlo Latorre



Plast 2023: fu vera gloria?

di: Carlo Latorre



Ebbene sì... Quest'anno sono 20

di: Carlo Latorre

[Finanza e mercati](#)
[- Economia -](#)
[Uomini e Aziende](#) - [Leggi e norme](#) - [Lavoro](#)
[Tecnologie](#)
[- Industria 4.0 -](#)
[Stampaggio](#) - [Estrusione](#) - [Soffiaggio](#) - [Termoformatura](#)
[- Stampi e filiere](#) - [Stampa 3D](#) - [Altre tecnologie](#) - [Trasporti](#)
[Logistica](#)
[Materie prime](#)
[- Poliolefine](#) - [PVC - PS ABS](#)
[SAN](#) - [EPS](#) - [PET](#) - [Poliammidi](#) - [Tecnopolimeri](#) - [Gomme](#) - [Compositi](#) - [Bioplastiche](#) - [Altre specialità](#)
[- Prezzi](#)
[Ambiente](#)
[- Riciclo](#) - [Bioplastiche](#) - [Legislazione](#)
[Ricerca e formazione](#)
[- Ricerca e formazione](#)
[Appuntamenti](#)
[- Appuntamenti](#)
[VIDEO](#)
[- Interviste](#)

Polimerica -
Attualità e
notizie dal
mondo della
plastica

Testata giornalistica
registrata al Tribunale di
Milano n.710 del
11/10/2004

Direttore responsabile:
Carlo Latorre - ISSN
1824-8241 - P.Iva
03143330961

Redazione:
redazione@polimerica.it
- Editore: [Cronoart Srl](#)

Â© 2015 Cronoart Srl |
E' vietata la
riproduzione di articoli,
notizie e immagini
pubblicati su Polimerica
senza espressa
autorizzazione scritta
dell'editore.

L'Editore non si assume
alcuna responsabilità
per eventuali errori
contenuti negli articoli
nÂ© per i commenti
inviati dai lettori. Per la
privacy [leggi qui](#)

WebDesigned and
Powered by [JoyADV](#)
[sng](#)