

Engel ridisegna l'iniezione

Migliorati consumi e prestazioni dei gruppi idraulici per le presse victory e duo. Nuove viti e investimenti in capacità produttive.

7 novembre 2016 08:15

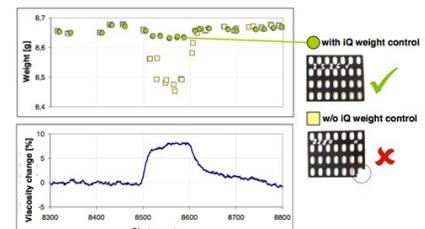


Engel ha presentato al K2016 nuovi gruppi di iniezione idraulici che equipaggeranno le presse victory e duo, rivisti e migliorati in termini di dimensioni e prestazioni, soprattutto per quanto riguarda capacità di plastificazione, pressione e velocità di iniezione. In questo modo, i trasformatori

possono beneficiare di una maggiore precisione di stampaggio e una più elevata stabilità di processo.

Un risultato ottenuto grazie ad un migliore controllo della temperatura e pressione nel cilindro, con particolare attenzione alla bocca di alimentazione, al fine di ridurre le dispersioni energetiche durante il riscaldamento e il raffreddamento. Per quanto concerne il controllo della pressione all'interno del cilindro, il principale intervento ha riguardato il disegno del pistone.

IQ WEIGHT. La stabilità del processo può essere migliorata anche con il nuovo controllo iQ weight, fornito come opzione su tutte le presse idrauliche Engel: il software analizza in tempo reale i profili di pressione e la posizione della vite durante la fase di iniezione; compara quindi i valori rilevati con quelli di un ciclo di riferimento, compensando l'eventuale scostamento dai valori ottimali. Il tutto in modo automatico, senza intervento dell'operatore.



DESIGN ERGONOMICO. Engel è anche riuscita ad abbreviare i tempi di cambio cilindro e le operazioni di manutenzione, migliorando l'accessibilità al quadro di controllo e alle pompe; in alcuni modelli delle presse duo sono stati anche ridotti gli ingombri a terra. La nuova copertura del cilindro è suddivisa in due parti, dotate di maniglie integrate.

I primi gruppi della nuova serie vengono già montati sulle presse victory partendo da unità iniezione 860 (diametro vite da 45 a 55 mm) e duo con unità fino a 23060 (da 135 a 170 mm). In seguito saranno introdotte anche altre grandezze.



NUOVE VITI. Engel ha presentato a Düsseldorf anche le nuove viti Universal Automotive Screw G18 (UAS) e MBS. Le prime, disponibili con diametro da 80 a 120 mm, sono state progettate in modo specifico per applicazioni automotive e stampaggio tecnico, per la produzione di pezzi di grandi dimensioni con PP, PA rinforzate con fibra vetro e materiali sensibili allo stress come le leghe PC/ABS e PC/PET.

Le viti MBS sono invece studiate per la plastificazione di masterbatches: la geometria della barriera e la testa di miscelazione sono state messe a punto dal costruttore austriaco in collaborazione con la Johannes Kepler University di Linz e un cliente tedesco. Il risultato è una più omogenea distribuzione del colore con riduzione del tempo di ciclo. Queste viti vengono fornite con diametro da 35 a 90 mm.

RADDOPPIERÀ LA PRODUZIONE. Le novità di prodotto presentate al K2016 rientrano in una più ampia riorganizzazione della divisione Plasticizing Systems. Oggi Engel costruisce nei suoi stabilimenti 6mila viti e cilindri con diametro da 15 a 170 mm, un volume che nelle intenzioni del gruppo austriaco sarà raddoppiato entro il 2020. A questo scopo sono stati stanziati 17 milioni di euro per investimenti in nuove macchine utensili, sistemi per il trattamento termico, logistica interna e nuove tecnologie.

© Polimerica - Riproduzione riservata