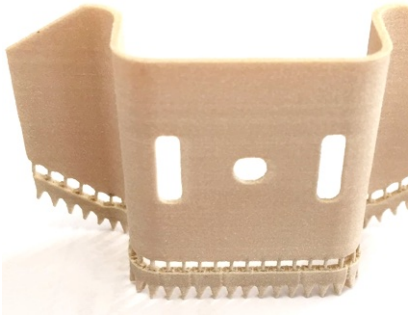
CONTENUTO SPONSORIZZATO

Con Thermomelt si stampano PPS e PAEK con SLS

Collaborazione tra Innovations Airbus Group, LSS Sinterizzazione Servizio Laser e Lehmann & Voss & Co. La nuova tecnologia sarÃ presentata a K2016.

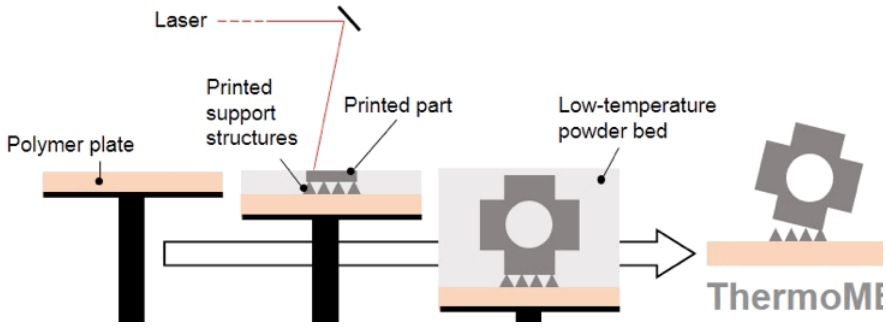
1 ottobre 2016 00:20

La sinterizzazione laser di polimeri ad alte prestazioni, come PPS e PAEK, è ancora una sfida a causa dell'elevato punto di fusione di questi tecnopolimeri, tanto che le tecnologie oggi disponibili si basano su macchine dedicate, complesse e dai costi operativi elevati.



Durante il processo di sinterizzazione, infatti, la polvere viene sottoposta per decine di ore a temperatur elevate, con effetti di invecchiamento che non consentono il riciclo del materiale. Non solo la polvere, a parti stampate risentono delle lunghe esposizioni al calore e, nel complesso, proprio a causa dei requisit la sinterizzazione laser di polimeri ad alte prestazioni risulta ancora molto onerosa.

CONSUMA MENO ENERGIA. Il processo Thermomelt è stato messo a punto e sviluppato da Airbus Innovations Group, dopo una lunga ricerca, proprio per consentire la sinterizzazione a temperature più l aprendo le porte delle applicazioni industriali alla stampa 3D di polimeri ad alte prestazioni. Innovation Group, LSS Sinterizzazione Servizio Laser e Lehmann & Voss & Co. (marchio Luvosint) hanno quindi un'alleanza per sviluppare e introdurre la nuova tecnologia, con l'obiettivo di ridurre il costo di trasforn dei tecnopolimeri a base di PPS, PAEK e altri materiali, abbassando le temperature di sinterizzazione ri Al progetto partecipa anche il servizio tedesco bureau Rauch CNC, con il compito di testare i prodotti c mediante Thermomelt e garantire che soddisfi le richieste del mercato.



BENEFICI. Thermomelt consente di produrre particolari in materiali ad alte prestazioni utilizzando ma SLS già in commercio, con piccole modifiche tese a migliorare il controllo termico e il funzionamento

Oltre a consumare meno energia, il processo sviluppato dai tre partner riduce significativamente gli effe invecchiamento termico durante il processo di fabbricazione, aumentando la riciclabilità e riducendo i c rispetto alle tecniche di produzione standard.
Durante la fase di sviluppo iniziale, sono stati testati centinaia di campioni per valutare le proprietà mec e fisiche dei componenti ottenuti: i risultati hanno mostrato proprietà superiori a quelle delle alternative disponibili in commercio, con un eccezionale grado di riciclabilità dei manufatti.

PRESENTATO A K2016. La collaborazione porterà il processo Thermomelt ad un livello commerciale consentire l'utilizzo di materiali ad alte prestazioni nella manifattura additiva, affermano i tre partner. P passo sarà la presentazione dell'innovativa tecnologia di sinterizzazione al K2016 di Düsseldorf, presso Lehmann & Voss & Co (Hall 8a, stand G33), dove il personale dell'azienda potrà fornire ai visitatori informazioni e dettagli.

Levhoss Italia è la filiale italiana della Lehmann&Voss&Co., società con sede ad Amburgo, Germania, da più di 100 anni nella vendita di specialità chimiche e minerali per il settore industriale. Fondata nel 1 distribuisce in Italia materie prime destinate a varie industrie, quali: materie plastiche, resine poliestere materiali compositi, pitture e vernici, trattamento superfici, gomma, lubrificanti, trasformazione polime poliuretanici, integratori alimentari e cosmetica.

CON IL CONTRIBUTO DI
LEHVOSS Italia S.R.L.
Via Celeste Milani 24
21040 – Origgio /VA – ITALY
Tel.: +39.02.964464.11
www.lehvoss.it

© Polimerica - Riproduzione riservata

LEGGI ANCHE

Accordo commerciale nei ritardanti di fiamma

Tecnopolimeri ridotti in polvere

Lehmann&Voss&Co distribuisce Magris Talc

Additivi sempre al passo coi tempi

Divisione Plastic Additives in Lehmann&Voss&Co

Poliammidi con una marcia in più

BLOG

Ma è vero che l'Italia non ha bisogno di un DRS in quanto "eccellenza del riciclo"?

di: silvia ricci

Lego abbandona l'rPET? Meglio così...

di: Carlo Latorre

Plast 2023: fu vera gloria?

di: Carlo Latorre

Ebbene sì... Quest'anno sono 20

di: Carlo Latorre

Finanza e mercati - Economia - Uomini e Aziende - Leggi e norme - Lavoro Tecnologie - Industria 4.0 - Stampaggio - Estrusione - Soffiaggio - Termoformatura - Stampi e filiere - Stampa 3D - Altre tecnologie - Trasporti Logistica Materie prime - Poliolefine - PVC - PS ABS SAN - EPS - PET - Poliammidi -

Polimerica - AttualitÃ e notizie dal mondo della plastica

Testata giornalistica registrata al Tribunale di Milano n.710 del 11/10/2004
Direttore responsabile: Carlo Latorre - ISSN 1824-8241 - P.Iva 03143330961
Redazione: redazione@polimerica.it - Editore: Cronoart Srl

Â© 2015 Cronoart Srl | E' vietata la riproduzione di articoli, notizie e immagini pubblicati su Polimerica senza espressa autorizzazione scritta dell'editore.
L'Editore non si assume alcuna responsabilitÃ per eventuali errori contenuti negli articoli nÃ© per i commenti inviati dai lettori. Per la privacy leggi qui

WebDesigned and Powered by JoyADV snc