

Film barriera ultrasottile

<p>Comar propone una struttura a nove strati, con PETG all'esterno, spessa soli 25 µm per confezionamento in atmosfera protettiva.</p>

25 novembre 2015 06:50

Il produttore veneto di imballaggi flessibili Comar ha messo a punto un nuovo film barriera ultrasottile a nove strati, 20XMS, destinato al confezionamento in atmosfera protettiva di alimenti quali carni, pesce o formaggi freschi e lavorati.

Il film coestruso ha uno spessore di soli 25 µm e presenta uno strato esterno in PETG: è leggero e può essere utilizzato senza laminazione, mantenendo elevata resistenza, robustezza e proprietà barriera, insieme con lucidità, trasparenza e proprietà anticondensa.

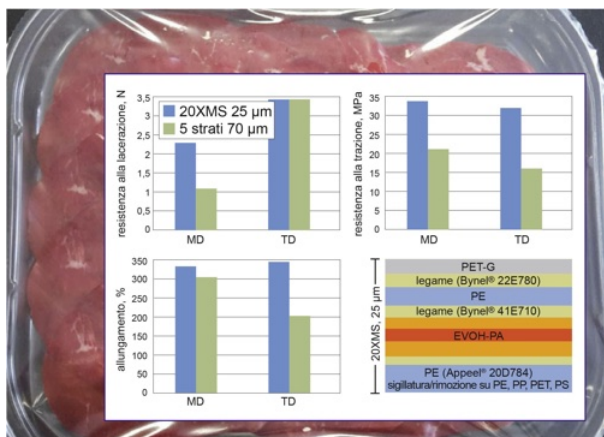
Rispetto ai tradizionali film protettivi a cinque strati a base di PE-EVOH-PE con spessore di 70 µm - spiega l'azienda veronese -, 20XMS è più sottile del 65%, pur assicurando proprietà meccaniche analoghe o superiori, un effetto barriera ai raggi UV e all'umidità comparabili e una barriera all'ossigeno più elevata.

Il PET-G, utilizzato per lo strato più esterno, migliora sensibilmente la lucidità, la trasparenza e la resistenza alla perforazione. Inoltre, questo strato polimerico consente un notevole risparmio energetico e di costi nel processo di laminazione della struttura PET, OPP o OPA, in quanto non richiede l'applicazione del pretrattamento corona.

Per questo film, Dupont ha formulato gli strati saldanti Bynel 22E780 e 41E710 in modo tale da migliorare l'adesione tra lo strato più esterno in PET-G e quello più interno in PE, nonché tra il PE e gli strati barriera in PA/EVOH della struttura.

Per ottenere la stessa qualità sigillante sulle vaschette polimeriche più comuni (poliolefine, polistirene o PET), Comar ha selezionato la resina saldante DuPont Appeel 20D784, che permette di regolare le caratteristiche sigillanti (chiusura ermetica o apertura easy-peel) in base ai parametri di conversione selezionati, quali temperatura di saldatura, tempo e pressione.

Con sede a Zimella, 30 chilometri da Verona, Comar è tra principali produttori europei di imballaggi flessibili, con una capacità produttiva superiore a 15mila tonnellate annue tra film mono e multi-strato per laminazione, film barriera fino a 9 strati per laminazione e altre applicazioni tecniche e film protettivi fino a 3 strati.



© Polimerica - Riproduzione riservata