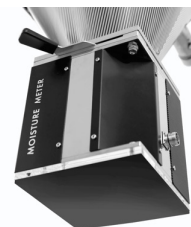


Deumidificare con precisione

Moretto presenterà a Fakuma gli ultimi sviluppi nell'alimentazione e deumidificazione di granuli plastici.

27 agosto 2015 06:00

Moretto presenterà quest'anno a Fakuma alcune novità nell'alimentazione e deumidificazione dei granuli plastici, con una duplice esposizione: oltre allo stand nel padiglione B3, il costruttore veneto di attrezzature ausiliarie sarà presente nell'area esterna con il Motorhome utilizzato per le presentazioni itineranti, capace di allestire in poco tempo un'area espositiva di oltre 80 metri quadrati.



La principale novità di Moretto per Fakuma è il Moisture Meter, esclusivo sistema di misurazione e controllo dell'umidità in linea che completa, con il quarto elemento, il sistema Eureka (ora denominato Eureka Plus).

Moisture Meter è un misuratore effettivo dell'umidità residua presente nel granulo plastico in trattamento. Il dialogo costante tra l'apparecchio e il dryer - spiega l'azienda veneta - consente di raggiungere il preciso grado di deumidificazione riportato sulla scheda tecnica del materiale, con riflessi positivi sulla qualità dei manufatti stampati e, di conseguenza, sugli scarti di produzione. C'è anche un impatto sul consumo energetico, poiché stabilendo tempistiche di trattamento corrette, si riducono gli sprechi.

Aspetto non secondario, Moisture Meter consente di certificare la produzione anche sotto l'aspetto del livello di essiccazione del materiale. Lo strumento, tarato in fabbrica, non necessita di essere settato ogni volta che si cambia lotto di materiale.

Eureka Plus si compone anche dello scambiatore OTX Original Thermal Exchanger, del dryer modulare a rendimento costante X MAX, basato sulla tecnologia zeolite, e del sistema autoadattativo per la ripartizione dell'aria tecnologica di processo Flowmatik, già parte del programma Eureka ([dettagli qui](#)).



Moretto proporrà a Fakuma anche One Wire 6 (OW6), controllo automatico con gestione autoadattativa di impianti di trasporto centralizzati, presentato in anteprima due anni fa al K di Dusseldorf. Quando si collega la macchina al sistema di alimentazione non è più necessario impostare o modificare i parametri, poiché One Wire 6 riconosce le nuove condizioni e si adatta automaticamente. In questo modo è possibile gestire fino a 80 client, siano essi ricevitori, unità aspiranti o centraline automatiche. Il sistema di trasporto esposto a

Fakuma sarà equipaggiato con sistema di gestione One Wire 6 e ricevitori Kasko.

Nello stand Moretto saranno inoltre esposti alcuni esempi della gamma di termoregolatori TE-KO, i minidryer della serie Dry Air, dedicati alla deumidificazione di piccole quantità di materiale, e il sistema KruiseKontrol, in grado di gestire automaticamente la velocità del granulo nei sistemi di trasporto; impostando solo due parametri - tipo di materiale e numero della macchina - è possibile creare il profilo di lavoro più adatto indipendentemente dalla distanza o altezza delle tubazioni di trasporto.

© Polimerica - Riproduzione riservata