Polimerica
Attualità e notizie dal mondo della plastica

Termoformatura a vuoto/pressione

WM Wrapping Machinery esporrà al Plast un impianto della nuova serie Speedmaster Plus per produrre contenitori APET.

20 febbraio 2015 07:07

Il costruttore svizzero di impianti di termoformatura WM Wrapping Machinery produrrà al Plast 2015 contenitori bivalva in APET su una linea Speedmaster Plus FC 780 E IM2 con formatura a a vuoto/pressione, stazione di taglio mediante fustella e sistema conteggio e impilaggio completamente robotizzato.

Si tratta di un modello dell'ultima generazione di macchine termoformatrici ad elevata automazione, fornite di un nuovo controllo B&R e di sistema integrato di rigenerazione di potenza: in altre parole, l'energia cinetica prodotta durante i movimenti di frenata viene convertita in energia elettrica, la quale viene a sua volta rigenerata nel sistema di alimentazione della macchina, così da ridurre i consumi.

Il modello FC 780 IM2 che sarà esposto a Milano presenta un'area di formatura di 780 x 570 mm e consente di formare e tagliare il prodotto nella stessa stazione, oppure di eseguire il taglio in una seconda stazione in linea, provvedendo poi all'impilaggio ed alla evacuazione su nastro delle pile di prodotto contato.

Tutte le macchine della serie FC Speedmaster Plus sono dotate di riscaldatori superiore ed inferiore, con resistenze in ceramica a infrarossi; la regolazione delle temperature avviene per file longitudinali indipendenti, e sono disponibili ulteriori parzializzazioni per ottimizzare il riscaldamento in base al tipo di materiale da lavorare. Un lettore ottico, installato all'interno del forno, offre il controllo ad anello chiuso della temperatura.

La stazione di formatura e taglio e la seconda pressa di taglio sono entrambe dotate di piani mobili indipendenti (superiore e inferiore), guidati su quattro colonne. I piani sono azionati con

sistema biella manovella abbinata a doppia ginocchiera e comandati da due servomotori. Completano la dotazione la regolazione verticale motorizzata dei piani, il Il bloccaggio stampi automatico e la regolazione asse X–Y della fustella di taglio, disponibili su entrambe i piani. Il movimento X-Y e? comandato elettricamente e dotato di trasduttori di posizione.

Il sistema automatico di conteggio e impilaggio e? basato su un robot a 3 assi che permette l'impilamento di forme geometriche complesse, anche con funzione AB e/o ABC.

Particolare attenzione è stata posta al controllo di linea. Un software di ultima generazione gestisce tutti i parametri del ciclo e le funzioni della macchina, con pagine dedicate alle varie impostazioni e letture. Il sistema e? inoltre dotato di un processore di auto impostazione basica di ciclo e di assistenza remota con supporto hardware dedicato, che consente una maggiore velocità nel trasferimento dei dati rispetto al più tradizionale modem.

© Polimerica - Riproduzione riservata